

A PRŮVODNÍ A TECHNICKÁ ZPRÁVA

A.1. OBSAH

A.1.	Obsah	1
A.2.	Identifikační údaje	1
A.3.	Úvod.....	2
A.4.	Obsah	2
A.5.	Specifikace nábytku	3

A.2. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

A.2.1. Stavba

VODNÍ DÍLO ŠANCE – INTERIÉROVÉ VYBAVENÍ PROVOZNÍ BUDOVY

Stupeň PD: DPS

Část: Interiérové vybavení stavby

A.2.2. Investor

Povodí Odry, státní podnik

Varenská 3101/49, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava, doručovací číslo 701 26

A.2.3. Projektant

PROJEKTSTUDIO EUCZ, s.r.o

Zodpovědný projektant :

Ing. arch. Jaroslav Kotek

Vypracoval:

Ing. arch. Zuzana Sýkorová

Ing. arch. Tereza Valošková

Opavská 6230/29A, 708 00 Ostrava

e mail : info@projektstudio.cz

IČ : 277 87 443, DIČ : CZ27787443

č.ú.: 489110036/2400 eBanka

T +420 59 691 34 82

F +420 59 691 34 82

M +420 604 522 522 | +420 604 563 116

E info@projektstudio.cz

Oprávněn jednat ve věcech právních:

Ing. arch. Jaroslav Kotek & Ing. arch. David Kotek

Oprávněn jednat ve věcech technických:

Ing. arch. Zuzana Sýkorová

A.3. ÚVOD

Návrh interiérového vybavení provozní budovy vodního díla Šance respektuje daný stavební prostor. Vychází z požadavků investora a budoucích uživatelů a projektu pro provedení stavby. Předmětem návrhu interiéru je vybavení infocentra včetně grafického pojetí prostoru pro návštěvníky a vybavení kanceláří a inspekčních pokojů převážně volně stojícím nábytkem a ostatním vybavením, z hlediska požadavků funkčnosti.

A.4. PŘEDMĚT DÍLA

Předmětem díla je interiérové vybavení nábytkem atypickým a typovým, jeho materiálové a konstrukční řešení včetně barevnosti a doplňků. Dále jsou předmětem díla vybrané koncové elektroprvky, sanitární doplňky a prvky exteriérového mobiliáře. Jestliže obsahuje navržený předmět díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit v průběhu výběrového řízení. Veškerá fotografická vyobrazení v PD jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce, pokud není uvedeno jinak. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem, nebo jsou lepší. Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku za příznačné, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst. 6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

Dodávka interiéru je členěna na následující soubory dodávaných prvků interiéru. Každý jednotlivý soubor obsahuje přesnou dílčí specifikaci prvků a konstrukcí pro zřetelný popis tvaru, funkce, barvy a kvality, trvanlivosti dodávaného prvku. Členění na dílčí soubory nemá vliv na tvorbu nabídkové ceny uchazeče, je provedeno zejména pro zjednodušení materiálového popisu, konstrukce a užívání prvků interiéru. V projektu je použito kombinace těchto dílčích souborů v jednotlivých místnostech či jiných označených celcích stavby.

Okruh prvků začleněných do jednotlivých souborů byl zvolen na základě identických znaků konstrukce, materiálu nebo užití výsledného prvků interiéru, jako například interiérové typové prvky, atypické interiérové prvky, koncové elektro prvky ad.

Označení prvků:

Ozn velkým písmenem A + číslicí – atypický interiérový prvek (A1, A2, případně A1a – varianta prvku)

Ozn. Velkým písmenem T + číslicí – interiérové typové, kusové (T1, T2 atd.)

Ozn. Velkým písmenem B + číslicí – exteriérové prvky (B1, B2 atd.)

Ozn. Velkým písmenem E + číslicí – koncové elektro-prvky (E1,E2 atd.)

Ozn. Číslicí – prvky ostatní (1,2 atd.)

Číslování prvků vzešlo z postupu projekčních prací, pro rychlou orientaci v půdorysech je vybavení odlišeno také barevně – atypický interiér = oranžově, typový interiér = růžově, elektro-prvky = zeleně, exteriérové prvky = červeně. Ostatní prvky jsou vypsány pouze v počtu kusů v Designmanuálu, jejich přesné umístění je určeno pouze číslem místnosti.

A.5. SPECIFIKACE NÁBYTKU

A.5.1. Zkoušky interiérového nábytku

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat:

- 1a. Nábytek musí splňovat na provedení laminované dřevotřískové desky – LDTD (LTD i DTD+dýha) emisní limit volného formaldehydu dle platné legislativy (vyhlášky, normy a směrnice) pro propůjčení ochranné známky - Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.
 - 1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb.,v platném znění, kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
Požadovaný výsledek: SPLŇUJE
 - 2a. ČSN EN 1730 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní
 - Pevnost horizontálním statickým zatížením
 - Pevnost vertikálním statickým zatížením
 - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
 - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
 - Pevnost konstrukce rázem
 - Stabilita
 - 2b. ČSN EN 527-3 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní
 - Pevnost horizontálním statickým zatížením
 - Pevnost vertikálním statickým zatížením
 - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
 - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
 - Zkouška pádem
 - Stabilita
 - 2c. ČSN EN 1727 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný
 - Zabezpečení zásuvky
 - Zabezpečení polic proti vypadnutí
 - Pevnost podpěr polic
 - Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
 - Otevření zásuvky dynamicky
 - 2d. ČSN EN 1725 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel
 - Stabilita
 - Trvanlivost lehací plochy
 - Pevnost lehací plochy rázem
 - Trvanlivost okrajů postele
 - Pevnost konstrukce vertikální silou
 - Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
 - Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.
- Požadovaná min. hodnota: SPLŇUJE

3. ČSN 91 0282 čl. 2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 – Zjišťování světlostálosti povrchu LTD
Požadovaný výsledek: SPLŇUJE
6. Potahové textilie na sedacím nábytku
 - Odolnost v oděru – min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
 - Odolnost proti šmolkování – min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
 - Stálobarevnost na světle – min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
 - Stálobarevnost v otěru za sucha – min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
 - Stálobarevnost v otěru za mokra – min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

A.5.2. Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD)

Zkratka výrobku LTD - Laminovaná dřevotřísková deska tl. 18 a 25 mm. Materiál bude případně vrstven do požadované tloušťky dle požadavků projektové dokumentace. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Laminované dřevotřískové desky jsou tradiční velkoplošné desky s nalisovaným dekorativním papírem.

Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v běžných provozech či domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm. Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu (není-li v PD uvedeno jinak).

A.5.2.1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

A.5.2.2. Informace o složení

Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/m³ DTD):

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90%
močovino-formaldehydová pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina)
parafin - 2,5 - 3 kg
tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina)
voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy ČSN EN 312.

Impregnované papíry:

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%
- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnační dekoračních, podkladových nebo speciálních papíru vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovino - formaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

A.5.2.3. Informace o vlastnostech

Požadavky na všeobecné vlastnosti: Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce č. 1 v ČSN EN 14322.

Mechanicko – fyzikální vlastnosti – stanovení podle požadavku ČSN EN 14322:
pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost, pevnost v ohybu, přídržnost povrchu

Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek ČSN EN 14322: způsob provedení zkoušek podle ČSN EN 438-2

Hygienické požadavky: Směrnice DiBt 100 – „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu.“

Požární vlastnosti: Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře *sI* a podle plamene hořících částic *d0*. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

A.5.2.4. Pokyny pro přepravu a skladování

Přeprava

- železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům) - zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním
- kamiony - zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním

Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65%. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

A.5.2.5. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování LDTD

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky pro vstupní suroviny. Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadu z DTD, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

A.5.2.6. Související normy

- ČSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky
- ČSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí
- ČSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
- ČSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek
- ČSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách relativní vlhkosti vzduchu
- ČSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky
- ČSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

- ČSN EN 323 - Zjišťování hustoty
- ČSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL) – Desky na bázi termosetických pryskyřic – část 2: Stanovení vlastností
- ČSN 29 9030 - Manipulace a skladování

A.5.2.7. Další informace

Ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).

A.5.2.8. Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD)

Lamino DUB jako samostatný materiál.

(vzorník EGGER H1145 ST10 DUB BARDO)



Vzhled povrchu požad. dekoru

Použití těchto materiálů, nebo jejich kombinaci na daném výrobku určuje detailně popis výrobků ve výkresové dokumentaci. Orientace kresby dřeva-struktury bude navazovat na sousední díl na viditelných plochách!!! Znázorněná léta budou na výrobcích ve svislé poloze.

A.5.2.9. Hrana LTD

K provádění hran deskového materiálu nábytku bude použita ABS hrana tl. 2 mm nebo systém Air-Tec technology pro viditelné hrany u nábytku v informačním centru. Typ hrany je specifikován u jednotlivých nábytkových prvků ve výkresové dokumentaci.

Systém Air-tec je nová moderní technologie pro nanášení hran na nábytkový dílec bez použití lepidel. Provádí se za použití ABS hrany s přednanesenou polymerovou funkční vrstvou barevně shodnou s barvou hrany. Tyto hrany musí být na nábytkový dílec nanášeny pomocí laserového nebo horkovzdušného agregátu navařením hrany k desce. Provedený výsledný spoj musí být bezespárový.

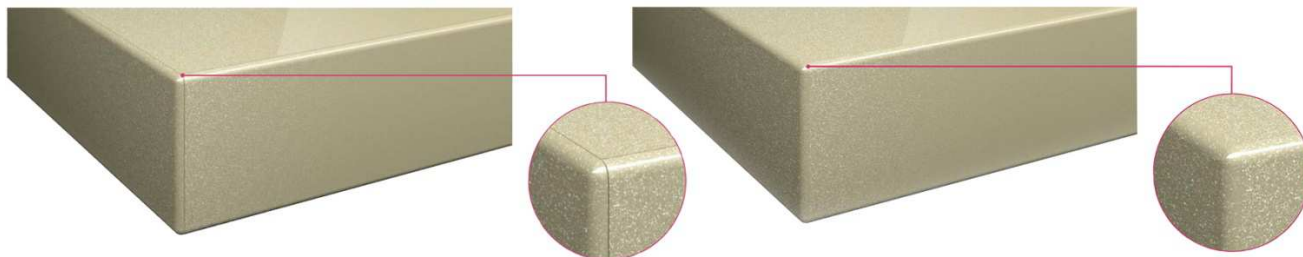
Přednosti navařených hran Air-tec:

- Vysoká kvalita fixace ABS hrany
- Výrazně větší odolnost proti působení vlhka
- Nulové riziko odlepení hrany působením tepla (v případě umístění nábytku v blízkosti zvýšeného zdroje tepla, jako např. sluneční záření, nebo vytápění místností atd).

- Vizuální hledisko - spoj je bezespárový

Klasická oлеpení ABS hranou

Olepení systémem airTec



Na hrany deskového materiálu, které nejsou pohledové (např. korpusy a podkladní desky) – nemusí být hrana typu air- tech aplikována. Hrany těchto prvků budou ABS tl. 2 mm.

A.5.2.10. Spojování LTD

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti na použitém deskovém materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do průměru 8mm, max. velikost 8x35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3x tl. deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!!! Spojování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!!!

Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

A.5.2.11. Záda skříňových prvků

Materiál zad – SOLOLAK, dle lamina. Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelovaných ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkčností propojení konstrukce se zádivou výplní. Materiál zad bude v provedení odpovídající barvě doplňků skříněk. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skříněk, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálů. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné. Velikost polodrážky min. 12/6 mm (š./hl.). Vnitřní hrany polodrážky nebudou ponechány jako surová dřevotřísková bez další povrchové úpravy.

A.5.2.12. Minimální požadované vlastnosti materiálu

Plošná tolerance:	2 mm/m
Pevnost v ohybu:	23 N/mm ²
Vlhkost:	4-6 %

Formaldehyd:	max. 8 mg/100g
Hustota:	770kg/m ³
Tolerance tloušťky:	±0,2mm
Obsah písku:	max 0,05%

A.5.2.13. Montáž LTD věšákové stěny na stěny

Montáž na stěny bude provedena pomocí podkladních lišt z LTD tl.18mm, opatřené ABS hranami tl. 2 mm, r. 2 mm. Lišty budou kotveny do zdi ocelovými vruty do hmoždinek. Obklad bude na tyto podkladní lišty kotven pomocí dřevěných kolíků na lepidlo. Lišty budou odskočeny po celém svém obvodu oproti čelní desce obkladu o 20 mm. Není přípustná žádná rozměrová ani montážní chyba při instalaci obkladu. Vrtání obkladu do zdi musí být provedeno po průzkumu možného vedení instalací v omítce.

A.5.2.14. Závěsy dvířek

Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dveřní závěsy nebo konstrukce skřínek budou vybaveny tlumiči dorazu v plastovém, šedém provedení (nacvakávací na závěs, hranu korpusu, vrtaná do hrany korpusu). Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

A.5.2.15. Dvířka plná z LTD

Materiál a tloušťka dvířek bude odpovídat základní specifikaci materiálu LTD.
Druh naložení použité v projektu:

- **Naložené dveře:** Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří. Vyhnutí 0 mm.

Mezera:

Mezera je vzdálenost mezi vnější hranou dveří a vnější hranou korpusu (naložené dveře), vzdálenost mezi dvěma dveřmi (polonaložené dveře) nebo vzdálenost mezi vnější hranou dveří a vnitřní hranou korpusu (vložené dveře).

Minimální mezera:

Minimální mezera je místo potřebné k otevření dveří. Rozměr minimální mezery závisí na vzdálenosti misky, tloušťce dveří a typu závěsu. Požadovaná minimální mezera může být určena z tabulky uvedené pro každý typ závěsu. Sražením hran dveří se minimální mezera zmenšuje.

Počet závěsů na dveřích:

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto faktory velmi variabilní případ od případu. Počty kusů uvedené na obrázku jsou pouze orientačními hodnotami. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.

A.5.2.16. Nábytkové zámky

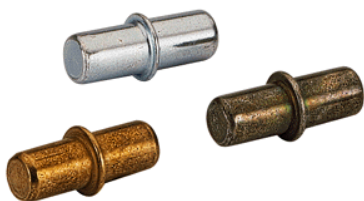
Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na na čela šuplíků z LTD. Zámky budou řešeny jako jednoduché pro samostatný šuplík. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Dodávka zámku se 4 - mi náhradními klíči. Dodávka klíčů bude provedena v očíslovaných sériích v uzamykatelné schránce, se schématem umístění nábytku na patře. Typ a výrobce zámku musí umožňovat jednoduché

doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků. Dodavatel musí předat seznam autorizovaných servisních středisek zabezpečující servis uzamykání po uplynutí záruční doby na dodávku interiéru.

A.5.2.17. Vnitřní police ve skříních

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Hranění polic systému ABS hranou. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Kovové police budou opatřeny plastovou bužírkou pro podložení polic. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků ve výkresové části neurčí jiné technické řešení. Výškově bude navrtání otvorů provedeno dle běžných standardů pro variabilní umístění polic (na kolíky).

A.5.2.18. Policové kolíky



A.5.2.19. Šuplíky

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice šuplíků jsou provedeny z LTD RAL 9006 tl. 12 mm, max. však 18 mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) RAL 9006 tl. 3 mm do drážky v bočnicích šuplíku. Výška bočnic bude vždy o 20 mm nižší než výška čela zásuvek. Výsuvy zásuvek budou provedeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na výsuvy:

- plnovýsuv se zárazkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí
- ocel pozinkovaná
- nosnost min. 100 N
- vodící kolejničky a kuličková klec tvoří kompletní nedělitelnou jednotku
- lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- kuličková klec z plastu tlumícího hluk s kalenými ocelovými kuličkami
- s dodatečnou podpěrou čela od délky zásuvky 430 mm
- montáž nasunutím - zásuvka se položí na výsuvy a zasune do korpusu!
- stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku

Šuplíky budou vybaveny zámkem dle specifikace výše.

A.5.2.20. Nohy a kolečka

Skříňové sestavy (kromě vestavěné skříně A1) budou osazeny na obvodových soklech dle specifikace ve výkresové dokumentaci. Budou použity plastové rektifikační nábytkové nohy výšky 50 a 100mm. Tyto nohy jsou provedeny po seřízení jako opora naklapávacímu soklu. Nosnost nohy je 4500 N/ks

Veškeré menší volně stojící skřínky mohou být alternativně osazeny na obvodových soklech z LTD tl. 18 mm.

A.5.2.21. Centrální nohy

Stabilní a těžká základna čtvercového půdorysu. Barevné provedení práškovou barvou RAL 9006. Rozměry základny 400 x 400 mm., Profil – čtverec 80 x 80 mm. Materiál litinová základna a kříž, ocelový profil. Výška 730 mm nebo dle specifikace v dokumentaci. Počet kusů udán výkresovou dokumentací.



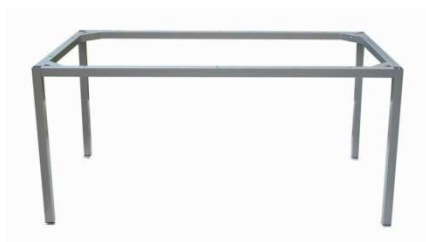
A.5.2.22. Kovové konstrukce pracovních stolů

Stolová konstrukce typová, variabilní, z ocelových profilů 50 x 50 mm. Konstrukce je sestavena ze stolových nohou a spojovacích nosníků s nastavitelnou šířkou v rozmezí daném výrobcem. Rohy ocelových profilů jsou řešeny v úhlu 45°, povrchová úprava v odstínu RAL 9006, plastová regulace. Most a lyžiny jsou z ohýbaných profilů. Stolové desky budou přesahovat konstrukci na dlouhých hranách o 30 mm, z bočních stran o 20 mm.



A.5.2.23. Kovové konstrukce jednacích a jídelních stolů

Stolová konstrukce typová, na míru dle rozměrů stolů. Konstrukce je ze svařovaných ocelových profilů – jákl 40 x 40 mm, povrchová úprava v odstínu RAL 9006. Konstrukce stolů je přesným rozměru stolových desek bez přesahu.



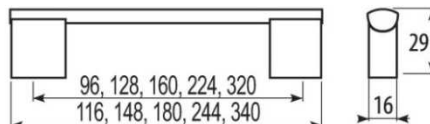
A.5.2.24. Kolečka

V projektu jsou použity různé druhy nábytkových koleček. Specifikace nábytkových koleček je u jednotlivých atypických prvků ve výkresové dokumentaci.

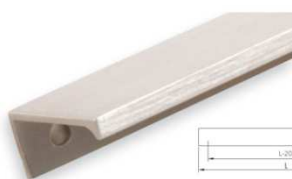
A.5.2.25. Úchytky a madla

Umístění madel a jejich použití dle polohy uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. V projektu jsou použity dva druhy nábytkových madel.

1. Madlo Porta Alu délky 160 mm, madlo bude hliníkové, vrtané přes dvířka a šroubované z rubového líce dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Materiál elox. hliník.



2. Úchytka Porta Lucata, l = 52 mm, imitace nerez, osazené na hranu dvířek a vrtané a šroubované z rubové strany dvířek



A.5.3. Koncepce grafického řešení prezentace infocentra VD Šance:

V rámci interiérového vybavení byla nastíněna základní koncepce grafického řešení pro prezentaci Infocentra VD Šance. Koncepce bude použita jako podklad pro samostatné výběrové řízení pro zhotovitele kompletního grafického řešení veškerých prezentačních prvků budoucího Infocentra VD Šance. Jedná se zejména o grafiku pro interaktivní obrazovky v interiéru, grafiku videozáznamů, doprovodné statické infopanely v interiéru, volný propagační materiál (letáky, mapky, materiály pro děti, apod.) a případně revizi grafiky venkovních infopanelů, které jsou nyní systémově řešeny pro všechny vodní díla a exteriérové infopanely Povodí Odry.

Tato koncepce specifikuje ideální barevné řešení, styl grafiky, styl referenčních fotografií a jiné, a zároveň specifikuje základní oblasti pro vývoj softwarového řešení dotykových obrazovek v interiéru – viz. ZÁKLADNÍ OBSAH INFOPANELŮ VD ŠANCE - LCD DOTYKOVÉ OBRAZOVKY - SOFTWARE - SEKCE na výkrese D.2.2.

Uvedená koncepce, včetně referenčních a ilustračních obrázků, je vyobrazena v samostatné příloze výkresové části - D.2.2. Nejedná se o definitivní řešení – jde pouze o podklad pro další diskuzi a zadání pro vypracování grafiky a softwarového řešení specializovanou firmou.

Vypracovala:

Ing. arch. Zuzana Sýkorová
Ing. arch. Tereza Valošková